

HEATSHRINK THREE CORE TERMINATION



APLIKASI PRODUK

TEGANGAN LISTRIK	Untuk 6 s/d 36 kv
UKURAN KONDUKTOR	16 s/d 300 sqm
JENIS ISOLASI KABEL	Polimer & Rubber
MATERIAL KONDUKTOR	Tembaga & Aluminium
APLIKASI	Indoor dan Outdoor

Instruksi Pemasangan
 Jenis Indoor & Outdoor
THREE CORE TERMINATION
 Cable XLPE, PE, EPR Screened

Instruksi Umum :

1. Sepatu kabel yang akan digunakan harus kedap air (bagian - bagian yang memungkinkan air dapat masuk harus disolder lebih dahulu). Sepatu kabel harus sejenis dengan bahan konduktor kabel.
2. Gunakan gas LPG, propane atau butane.
3. Atur brander untuk mendapatkan api berwarna biru dengan ujung api berwarna kuning, hindarkan penggunaan api biru yang runcing pada brander.
4. Api harus digerakkan secara merata untuk menghindari pemusatan panas.
5. Amplas dan bersihkan bagian - bagian dari jaket kabel yang akan kena perekat.
6. Penciutan selongsong harus rata pada tempat dimana penciutan dimulai, kemudian barulah penciutan diteruskan ke bagian yang lain.
7. Selongsong yang telah diciutkan harus rata tidak berkerut, batas pada bagian dalam dapat dilihat.

Daftar Isi Kit

NO	Deskripsi	15 kV		24 kV		36 kV	
		Indoor	Outdoor	Indoor	Outdoor	Indoor	Outdoor
1.	Sepatu kabel	*Optional		*Optional		*Optional	
2.	Pita mastic kuning	3	3	3	3	3	3
3.	Pita mastic merah	3	3	3	3	3	3
4.	Silicon grease	1	1	1	1	1	1
5.	Selongsong hitam	3	3	3	3	3	3
6.	Selongsong merah	3	3	3	3	3	3
7.	Penutup sepatu kabel	3	3	3	3	3	3
8.	Celana kabel	1	1	1	1	1	1
9.	Sirip Terminal	-	6	3	9	6	12
10.	Kawat braid	1	1	1	1	1	1
11.	Kawat pengikat screen	2	2	2	2	2	2
12.	TCE + kain pembersih	1	1	1	1	1	1
13.	Timah solder	1	1	1	1	1	1
14.	Amplas	2	2	2	2	2	2
15.	Instruksi pemasangan	1	1	1	1	1	1

*Optional : Dapat disediakan pihak Fastindo berdasarkan permintaan pelanggan.

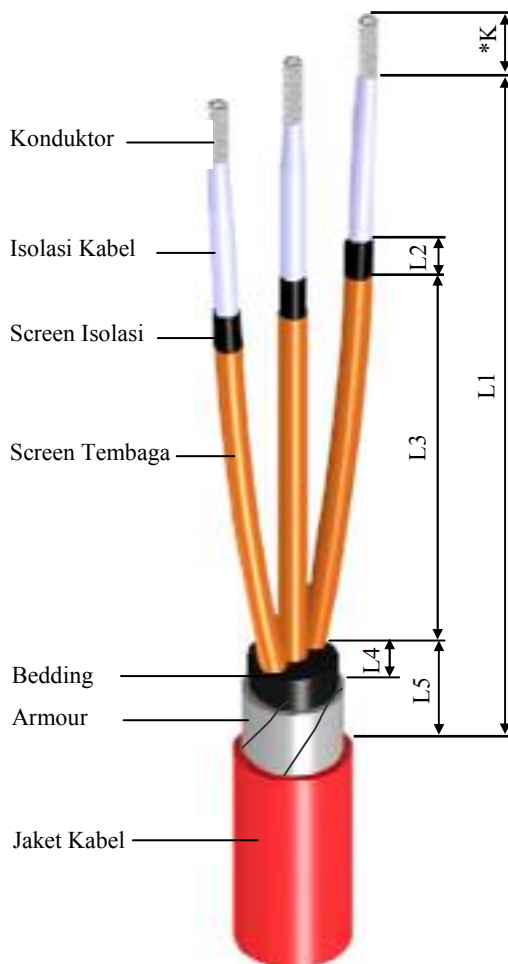
PERSIAPAN KABEL

- Bersihkan jaket kabel dari kotoran yang menempel.
- Kupas bagian - bagian kabel sesuai data pada tabel

AGAR DIPERHATIKAN :

- Pengupasan bagian screen isolasi / lapisan semi-konduktif kabel harus rata dan tidak boleh menggores/melukai isolasi kabel.
- Pemotongan - pengupasan screen tembaga harus rata ujungnya, tidak bergerigi atau ada bagian yang tajam.
- Bersihkan seluruh isolasi kabel dengan cairan pembersih, sebelum melaksanakan pemasangan produk terminasi.

DIMENSI PERSIAPAN KABEL :



Satuan Panjang (mm)

Voltage		6 kV	15 kV	24 kV	36 kV
L1	Indoor	480	580	580	780
	Outdoor	680	680	780	1030
L2	Indoor	10	10	10	10
	Outdoor	10	10	10	10
L3	Indoor	150	200	250	250
	Outdoor	150	200	250	250
L4	Indoor	10	10	10	10
	Outdoor	10	10	10	10
L5	Indoor	20	20	20	20
	Outdoor	20	20	20	20

* Untuk dimensi "K" ditentukan sesuai panjang lubang sepatu kebel

Jumlah sirip tiap phase

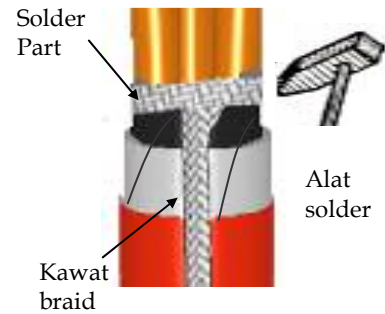
Voltage	6 kV ~ 15 kV	24 kV	36 kV
Indoor	-	1	2
Outdoor	2	3	4

LANGKAH PEMASANGAN

1. PEMASANGAN BRAID PENTANAHAN

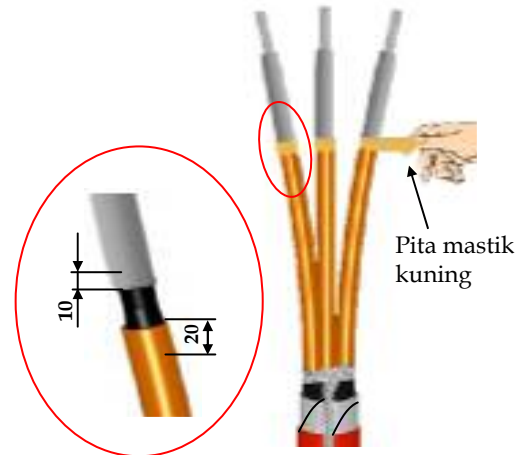
Pasangkan kawat braid pentanahan dengan cara menyolderkan pada setiap fasa screen tembaga kabel.

Non-magnetic spring rolled dapat disiapkan berdasarkan permintaan khusus.



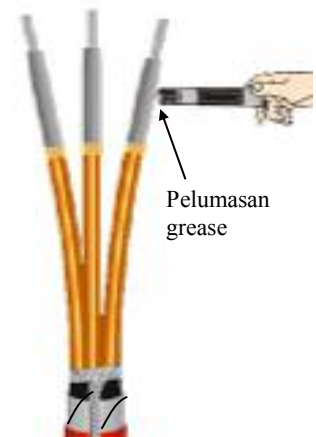
2. PEMASANGAN LAPISAN SEMI KONDUKTIF

Lilitkan pita mastik kuning tumpang tindih selebar 50%, lakukan proses ini dimulai dari bagian screen tembaga kabel sepanjang 20 mm, menuju ujung potongan semi konduktif kabel. Dan berakhir pada jarak 10 mm dari ujung pengupasan semi konduktif kabel pada bagian isolasi kabel.



3. PENGGUNAAN MINYAK GREASE

Oleskan minyak grease dimulai dari ujung konduktor, dan dilanjutkan keseluruhan bagian isolasi konduktor kabel dengan cara merata.



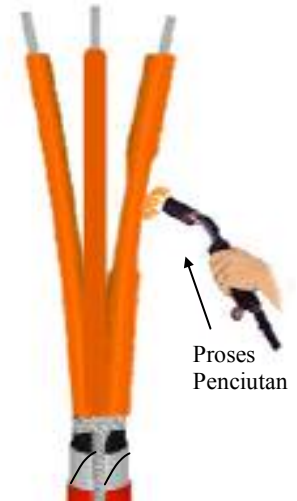
4. PEMASANGAN STRESS CONTROL

Pasangkan selongsong hitam pengendali stress ke masing-masing fasa, lakukan pemasangan hingga menutupi screen tembaga sepanjang 30 mm dari isolasi konduktor. Kemudian ciutkan selongsong dengan menggunakan brander dengan cara dimulai dari arah bawah melingkar secara merata ke atas.



5. **PEMASANGAN SELONGSONG ISOLASI MERAH**

Pasangkan selongsong isolasi warna merah pada masing-masing phasa. Kemudian ciutkan selongsong dengan menggunakan brander dimulai dari bagian tengah selongsong dengan cara melingkar secara merata ke atas dan ke bawah.



6. **PENGGUNAAN MINYAK GREASE**

Oleskan minyak grease dimulai dari ujung konduktor, dan dilanjutkan keseluruh bagian isolasi kabel yang akan diterminasikan.



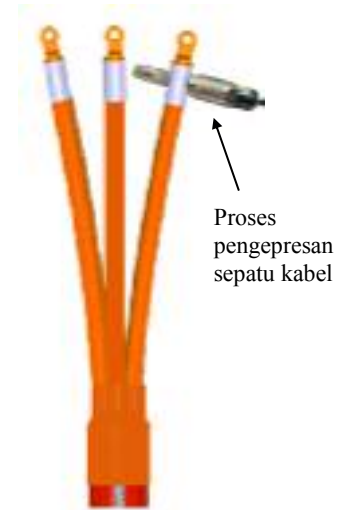
7. **PEMASANGAN CELANA KABEL**

Masukkan celana kabel dengan cara memegang cukup kuat pada bagian jari - jari celana kabel, dan tekan ke bawah hingga ke celah-celah setiap phasa, lalu ciutkan dimulai dari bagian atas yang kemudian dilanjutkan melingkar secara merata ke bagian bawah.



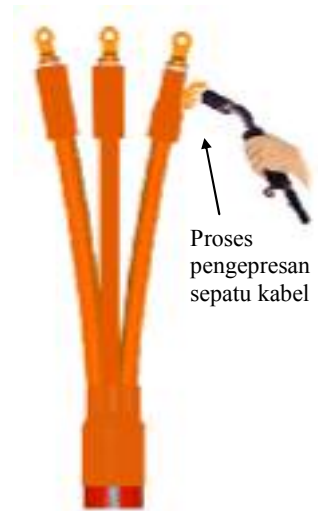
8. **PEMASANGAN SEPATU KABEL**

Pasangkan sepatu kabel dan dipress sempurna. Hilangkan dan ratakan bagian yang tajam yang diakibatkan karena proses pengepresan.



9. **PEMASANGAN PENUTUP SEPATU KABEL**

Pasangkan selongsong penutup sepatu kabel pada masing-masing phasa, kemudian ciutkan dengan menggunakan brander secara merata hingga lapisan lem pada bagian dalam selongsong terlihat kelur dari kedua ujungnya.



10. **PEMASANGAN SIRIP TERMINAL**

Pasangkan sirip terminal pada masing-masing phasa dengan cara memegang pada bagian lehernya, kemudian tarik ke bawah hingga menutupi sebagian dari ujung penutup sepatu kabel. Setelah itu ciutkan dengan dimulai dari bagian atas yang kemudian dilanjutkan melingkar secara merata ke bagian bawah.



Untuk penentuan jumlah sirip harap melihat halaman 3.

Lakukan proses yang sama pada setiap pemasangan sirip terminal

11. PROSES AKHIR

Setelah semua sirip terpasang, bersihkan seluruh permukaan terminasi dari sisa grease yang menempel.



Heatshrink Termination Outdoor 24 kV

Rekomendasi peralatan kerja (tools) :

Peralatan kerja (tools) standar yang direkomendasikan agar proses kerja menjadi lebih cepat dengan kualitas yang maksimal dan presisi antara lain adalah :

1. Preparation tools (type BRMrd)
Digunakan untuk pengupasan isolasi kabel
2. Preparation tools (type ASC)
Digunakan untuk pengupasan semi-konduktif kabel
3. Mechanical cable cutter
Digunakan untuk memotong konduktor kabel
4. Hydraulic crimping tools
Digunakan untuk mengepress sepatu kabel
5. Hydraulic cable cutter
Digunakan untuk memotong kabel utuh



Catatan : Semua tools tersebut dapat disiapkan oleh Fastindo

Untuk keterangan dan informasi lebih lanjut dapat menghubungi customer service kami di :



PT. FASTINDO PIRANTI KABEL

Jl. Pegambiran kav. 292 A, Rawamangun Jakarta 13220-Indonesia

Telp. (021) 4753535 (Hunting) Fax. (021) 4753505

E-Mail : fastindo@fastindo.co.id Website : <http://www.fastindo.co.id>