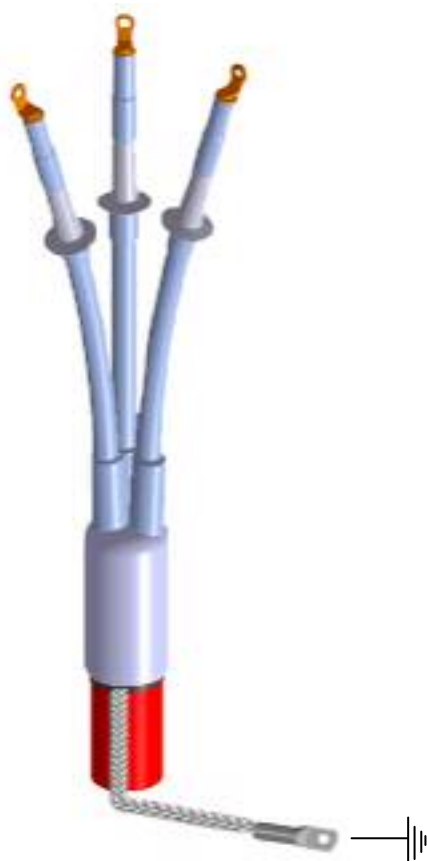


ELASTIC SLIP-ON THREE CORE TERMINATION



ELTI - 3C - ND

(Gambar Indoor 24 kV)



ELTO - 3C - ND

(Gambar Indoor 24 kV)

Karakteristik dan Aplikasi Produk :

TEGANGAN LISTRIK	Untuk 15 s/d 36 kV
UKURAN KONDUKTOR	25 s/d 300 sqmm
JENIS ISOLASI KABEL	Polimer & Rubber
MATERIAL KONDUKTOR	Tembaga & Aluminium
APLIKASI	Indoor dan Outdoor

Instruksi Pemasangan
 Jenis Indoor & Outdoor
THREE CORE TERMINATION
 Cable XLPE, PE, EPR Screened

Instruksi Umum :

1. Penggunaan selalu terminal lug (sepatu kabel) yang kedap air dan terbuat dari bahan yang sejenis dengan konduktor kabel yang akan diterminasikan.
2. Kebersihan harus selalu diutamakan dalam melaksanakan pekerjaan, hindari air, minyak dan kotoran yang dapat menimbulkan kontaminasi pada bagian kabel.
3. Komponen - komponen yang ada di dalam kit sudah diperhitungkan konsumsi pemakaiannya secara tepat oleh pabrik. Mengurangi jumlah komponen utama, tidak menjamin keandalan produk dalam beroperasi.
4. Mengurangi pemakaian minyak grease, akan mengakibatkan tersendatnya pekerjaan.
5. Dalam setiap tahapan pekerjaan pemasangan komponen Elasticfit, masukkan terlebih dahulu minyak grease pada bagian dalam komponen tersebut, dan kemudian ratakan dengan cara memijit/meremas bagian komponen Elasticfit secara merata.
6. Pemakaian pita PVC adhesif dimaksudkan untuk mencegah kemungkinan sobek/luka pada bagian dalam komponen Elasticfit akibat terkena bagian kabel yang tajam.

Daftar Isi Kit

NO	Deskripsi	15 kV		24 kV		36 kV	
		Indoor	Outdoor	Indoor	Outdoor	Indoor	Outdoor
1.	Sepatu kabel	*Optional		*Optional		*Optional	
2.	Pengendali stress	3	3	3	3	3	3
3.	Selongsong isolasi	3	3	3	3	3	3
4.	Sirip terminal	3	6	3	15	6	21
5.	Penutup sepatu kabel	3	0	3	0	3	0
6.	Celana kabel	1	1	1	1	1	1
7.	Lapisan semi konduktif	1	1	1	1	1	1
8.	Pita PVC adhesif (Hitam)	3	3	3	3	3	3
9.	Mastik hitam	4	4	4	4	4	4
10.	Minyak grease	3	3	3	3	3	3
11.	Kawat braid pentanahan	1	1	1	1	1	1
12.	Kawat pengikat screen	2	2	2	2	2	2
13.	TCE + kain pembersih	1	1	1	1	1	1
14.	Timah solder	1	1	1	1	1	1
15.	Amplas	2	2	2	2	2	2
16.	Instruksi pemasangan	1	1	1	1	1	1

*Optional : Dapat disediakan pihak Fastindo berdasarkan permintaan pelanggan.

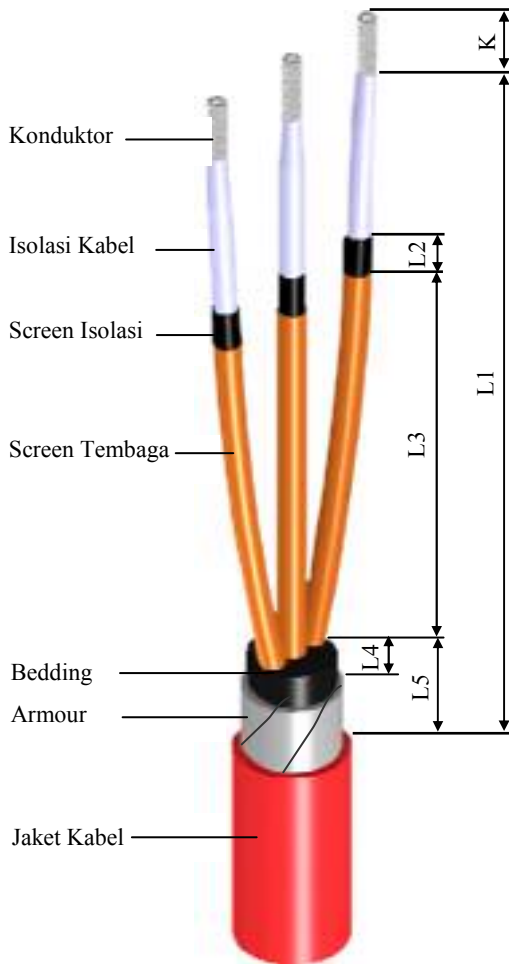
PERSIAPAN KABEL

- Bersihkan jaket kabel dari kotoran yang menempel.
- Kupas bagian - bagian kabel sesuai data pada tabel

AGAR DIPERHATIKAN :

- Pengupasan bagian screen isolasi / lapisan semi-konduktif kabel harus rata dan tidak boleh menggores/melukai isolasi kabel.
- Pemotongan - pengupasan screen tembaga harus rata ujungnya , tidak bergerigi atau ada bagian yang tajam.
- Bersihkan seluruh isolasi kabel dengan cairan pembersih, sebelum melaksanakan pemasangan produk terminasi.

DIMENSI PERSIAPAN KABEL :



Satuan Panjang (mm)

Voltage		15 kV	24 kV	36 kV	K
L1	Indoor	540	560	650	Sesuai panjang lubang sepatu kabel + 10mm
	Outdoor	560	720	880	
L2	Indoor	10	10	10	
	Outdoor	10	10	10	
L3	Indoor	320	330	330	
	Outdoor	330	330	330	
L4	Indoor	10	10	10	
	Outdoor	10	10	10	
L5	Indoor	30	30	30	
	Outdoor	30	30	30	

Jumlah sirip tiap phase

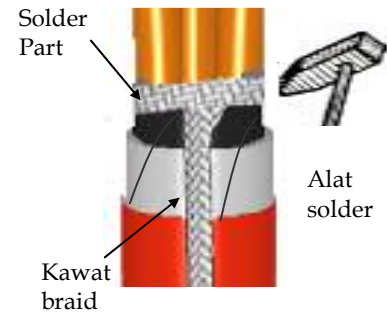
Voltage	15 kV	24 kV	36 kV
Indoor	1	1	2
Outdoor	2	5	7

LANGKAH PEMASANGAN

1. PEMASANGAN BRAID PENTANAHAN

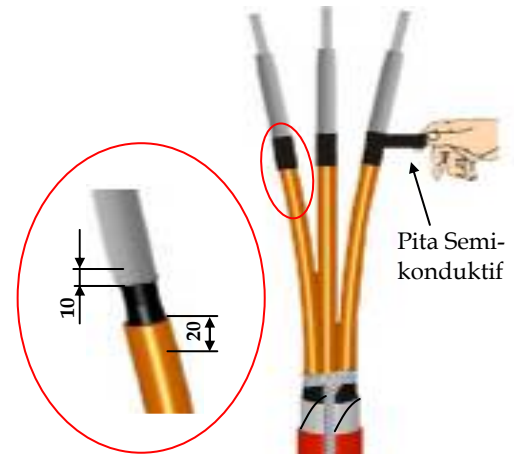
Pasangkan kawat braid pentanahan dengan cara menyolderkan pada setiap fasa screen tembaga kabel.

Non-magnetic spring rolled dapat disiapkan berdasarkan permintaan khusus.



2. PEMASANGAN LAPISAN SEMI KONDUKTIF

Lilitkan pita lapisan semi konduktif tumpang tindih selebar 50%, lakukan proses ini dimulai dari bagian screen tembaga kabel sepanjang 20 mm, menuju ujung potongan semi konduktif kabel. Dan berakhir pada jarak 10 mm dari ujung pengupasan semi konduktif kabel pada bagian isolasi kabel.



3. PEMASANGAN PITA PVC ADHESIF

Lilitkan satu kali secara tumpang tindih, pita PVC adhesif, pada tiap fasa screen tembaga kabel.

Dimulai dari bagian armour kabel menuju ketiga ujung potongan tiap fasa screen tembaga kabel.



4. PERSIAPAN PEMASANGAN KOMPONEN

Lilitkan satu kali pita PVC adhesif, pada konduktor dimulai dari pangkal bagian konus menuju ujung konduktor kabel, sebagai pelindung sementara pemasangan komponen Elasticfit.



5. **PEMASANGAN MASTIK PENYEKAT AIR**

Lilitkan mastik hitam cukup selapis mengelilingi braid dengan jarak 10 mm dari ujung potongan jaket kabel. Kemudian lilitkan kembali mastik hitam dimulai dari bagian pasangan kawat braid menuju lilitan mastik hitam yang sebelumnya. Buatlah lilitan sedemikian rupa hingga membentuk permukaan yang merata untuk memudahkan pemasangan celana kabel. Kemudian lilitkan kembali pita PVC adhesif cukup selapis di atas lapisan mastik hitam.



6. **PENGGUNAAN MINYAK GREASE**

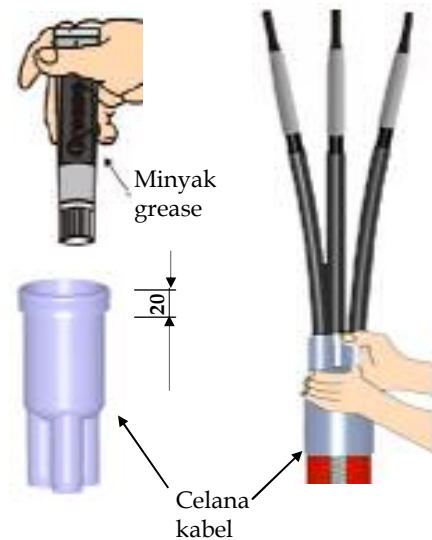
Oleskan minyak grease dimulai dari ujung konduktor, dan dilanjutkan keseluruhan bagian isolasi kabel yang akan diterminasikan.



7. **PEMASANGAN CELANA KABEL**

Lipat keluar bagian pangkal celana kabel sepanjang 20 mm, kemudian oleskan minyak grease secukupnya pada bagian dalam celana kabel tersebut.

Ratakan dengan cara meremas/memijit dari bagian luarnya. Masukkan celana kabel tersebut dengan cara memegang cukup kuat bagain jari - jari celana kabel, dan tekan ke bawah hingga menutupi sepenuhnya bagian bawah lilitan mastik hitam. Kembalikan lipatan celana kabel ke bentuk semula.

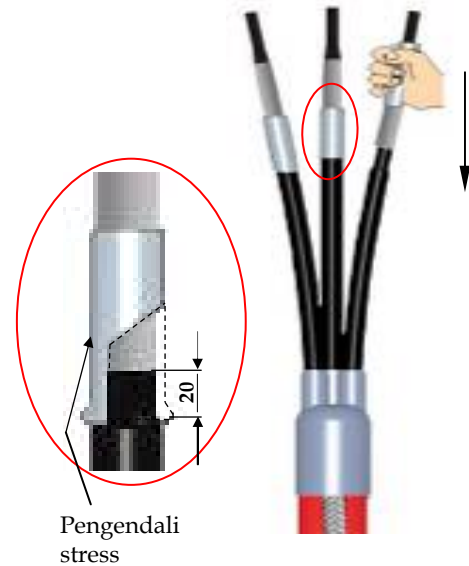


8. **PEMASANGAN PENGENDALI STRESS**

Oleskan minyak grease pada bagian dalam komponen pengendali stress, kemudian ratakan dengan cara yang sama seperti pada pemasangan celana kabel.

Masukkan komponen tersebut pada masing - masing fasa dengan cara memegang pada bagian lehernya, tarik kebawah hingga menutupi lapisan semi konduktif sepanjang 20 mm.

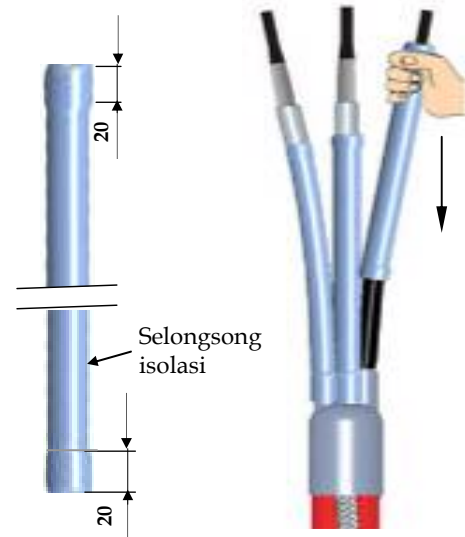
Lakukan proses kerja yang sama satu persatu secara bertahap untuk setiap fasa.



9. **PEMASANGAN SELONGSONG ISOLASI**

Lipat kedua ujung selongsong isolasi masing - masing 20 mm, kemudian oleskan minyak grease pada bagian dalam selongsong isolasi. Ratakan dengan cara yang sama seperti pada pemasangan pengendali stress, lalu masukkan selongsong isolasi tersebut dengan cara menarik kebawah hingga menutupi seluruh permukaan jari - jari celana kabel. Kemudian kembalikan kedua lipatan kebentuk semula, hingga bagian atas selongsong tumpang tindih terhadap pengendali stress.

Lakukan proses kerja yang sama satu persatu secara bertahap untuk setiap fasa.

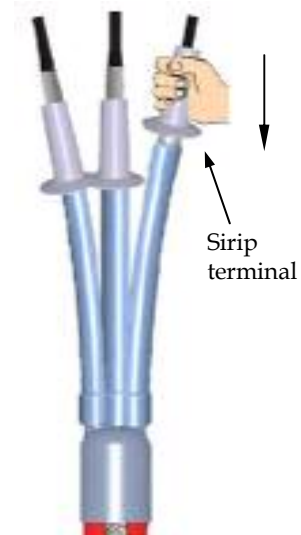


10. **PEMASANGAN SIRIP TERMINAL**

Oleskan minyak grease pada bagian dalam sirip terminal. Proses perataan dilakukan sama seperti pada komponen sebelumnya.

Masukan sirip tersebut dengan cara memegang pada bagian lehernya, kemudian tarik ke bawah hingga menutupi sebagian dari ujung selongsong isolasi.

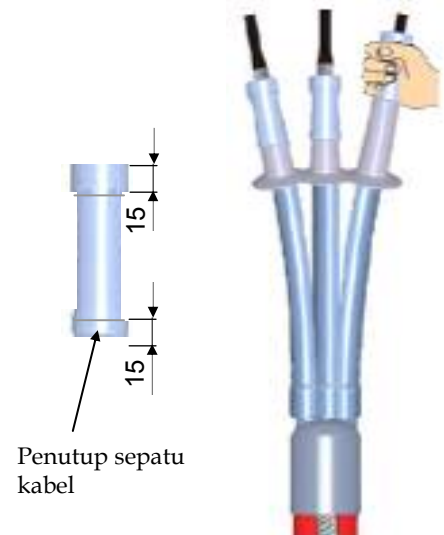
Untuk penentuan jumlah sirip harap melihat halaman 3.



11. **PEMASANGAN PENUTUP LUG**

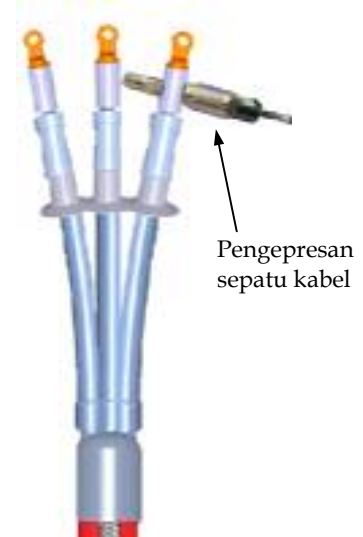
Lipat keluar kedua ujung penutup lug sepanjang 15 mm, oleskan minyak silikon pada bagian dalam komponen tersebut, kemudian masukkan penutup lug hingga mencapai posisi seperti pada gambar.

*Point 11 ini dilakukan untuk pemasangan Indoor area saja.
Untuk Outdoor area point 11 ini harap diabaikan.*



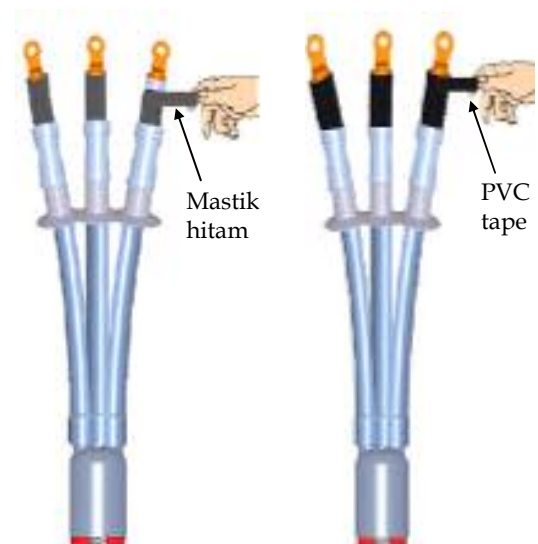
12. **PEMASANGAN SEPATU KABEL**

Buka lilitan pita PVC pada konduktor, kemudian masukkan sepatu kabel dan dipress sempurna. Hilangkan dan ratakan bagian yang tajam yang diakibatkan karena proses pengepresan.



13. **PEMASANGAN MASTIK PENYEKAT AIR**

Lilitkan kembali mastik hitam pada celah - celah konduktor dan sepatu kabel yang masih terbuka. Hal ini dimaksudkan untuk memperoleh ketebalan yang merata antara isolasi kabel dan terminal lug yang terpasang. Kemudian lilitkan satu kali pita PVC adhesif di atas lilitan mastik hitam.

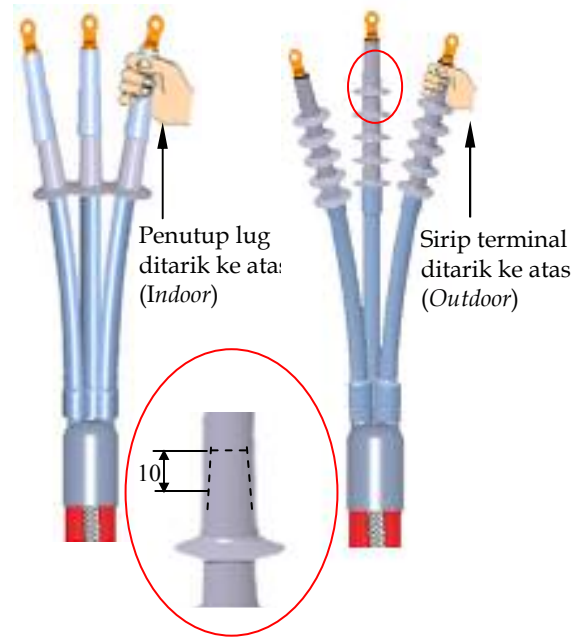


14. PEMASANGAN AKHIR

Buka lipatan kedua ujung komponen penutup sepatu kabel (*untuk Indoor*), atau tarik kembali komponen sirip terminal bagian akhir (*untuk Outdoor*) dan atur posisinya hingga menutupi seluruh lilitan pita PVC adhesif.

Atur kembali posisi komponen atau sirip terminal bagian akhir, pastikan kedudukannya tumpang tindih 10 mm di atas bagian leher sirip terminal sebelumnya.

Bersihkan seluruh permukaan terminal dari sisa - sisa minyak grease yang menempel. Lakukan dengan lap bersih dan kering.



Rekomendasi peralatan kerja (tools) :

Peralatan kerja (tools) standar yang direkomendasikan agar proses kerja menjadi lebih cepat dengan kualitas yang maksimal dan presisi antara lain adalah :

1. Preparation tools (type BRMrd)
Digunakan untuk pengupasan isolasi kabel
2. Preparation tools (type ASC)
Digunakan untuk pengupasan semi-konduktif kabel
3. Mechanical cable cutter
Digunakan untuk memotong konduktor kabel
4. Hydraulic crimping tools
Digunakan untuk mengepress sepatu kabel
5. Hydraulic cable cutter
Digunakan untuk memotong kabel utuh



Catatan : Semua tools tersebut dapat disiapkan oleh Fastindo

Untuk keterangan dan informasi lebih lanjut dapat menghubungi customer service kami di :



PT. FASTINDO PIRANTI KABEL

Jl. Pegambiran kav. 292 A, Rawamangun Jakarta 13220-Indonesia

Telp. (021) 4753535 (Hunting) Fax. (021) 4753505

E-Mail : fastindo@fastindo.co.id Website : <http://www.fastindo.co.id>