

INJ - 24 x 1
Single Core Heatshrinkable Cable Joint



Karakteristik dan Aplikasi Produk :

INSTALASI	UNDER GROUND
ISOLASI KABEL	XLPE / PVC
TEGANGAN LISTRIK	24 KV
JUMLAH INTI	1 Core
UKURAN KONDUKTOR	16 s/d 300 sqmm

**Instuksi Pemasangan
Single core heatshrinkable cable Joint
INJ - 24 x 1**

INSTRUKSI UMUM

1. Konektor harus terbuat dari bahan yang sama dengan penghantar / inti kabel .
2. Untuk menciutkan, gunakan gas LPG, propane , atau butane.
3. Alat pembakar harus diatur sedemikian rupa hingga diperoleh api berwarna biru dan ujung berwarna kuning. Hindari pemakaian api berwarna biru yang runcing.
4. Api harus disapukan merata untuk menghindari pemanasan pada satu titik.
5. Bersihkan minyak / kotoran yang mungkin masih menempel pada bagian kabel atau selongsong.
6. Dilarang sama sekali melakukan pemotongan selongsong atau tubing yang disediakan dalam kit .
7. Pemanasan harus dilakukan dengan merata sekeliling titik awal pemanasan, baru kemudian secara bertahap berpindah kearea berikutnya, hindarkan terjadinya gelembung udara pada selongsong / tubing .
8. Pemanasan dinyatakan sempurna apabila seluruh permukaan selongsong / tubing menciut merata .

DAFTAR ISI KIT

No	Deskripsi	Qty
1.	Konektor	Optional
2.	Pita mastik kuning panjang	6
3.	Pita mastik kuning pendek	6
4.	Minyak silikon	3
5.	Pita mastik merah	9
6.	Selongsong pengendali stress	3
7.	Selongsong isolasi dalam (merah)	3
8.	Selongsong isolasi dengan semikon (merah dan hitam)	3
9.	Jaring screen tembaga	3

No	Deskripsi	Qty
10.	Pita anyaman tembaga lapis timah (untuk tape shield) Konektor u 35 (untuk wire shield)	3 3
11.	Selongsong luar pelindung keseluruhan sambungan	3
12.	Kawat pengikat screen tembaga	2
13.	Pita Ampelas	3
14.	Timah solder (untuk tape shield)	1
15.	Pita PVC	1
16.	Cairan pembersih + lap	1
17.	Instruksi pemasangan	1

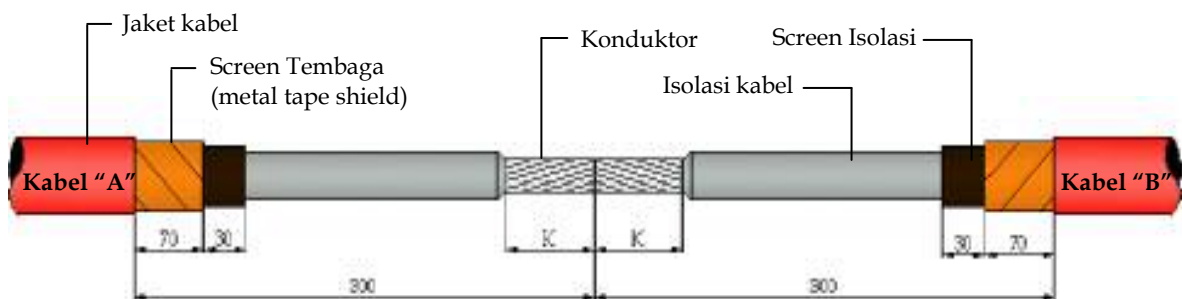
PERSIAPAN KABEL

- Atur kedudukan kedua ujung kabel yang akan disambung hingga masing - masing ujung saling melewati. Buat tanda garis di tengah bagian tumpang tindih, dan potong kedua kabel dititik ini.
- Bersihkan jaket kabel dari kotoran yang menempel, dengan cairan + lap pembersih.
- Kupas jaket kabel A dan B sesuai dengan ukuran pada gambar berikut :

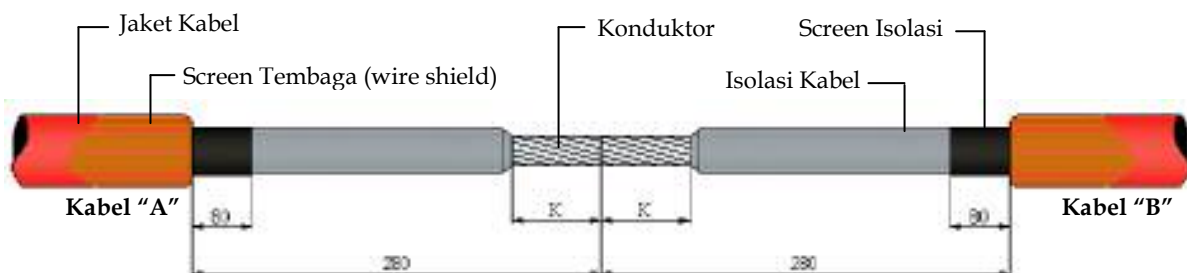
AGAR DIPERHATIKAN

- Pengupasan semikonduktif kabel harus rata dan jangan sampai menggores / melukai isolasi kabel.
- Pengupasan screen tembaga harus rata tidak boleh bergerigi atau ada bagian yang tajam.

a. Kabel dengan metal tape shield,



b. Kabel dengan wire shield, screen tembaga tidak dipotong, melainkan dipuntir tiap fase nya.



Keterangan :

- Jarak Pengupasan Standar dalam (mm)
- K = Setengah ukuran panjang konektor ditambah 5 mm

LANGKAH – LANGKAH PEMASANGAN

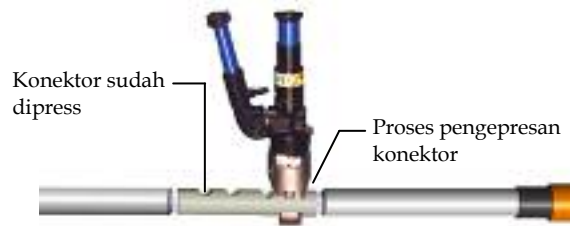
1. PENEMPATAN SELONGSONG / TUBING.

Masukkan selongsong pengendali stress (hitam), selongsong isolasi (merah), selongsong isolasi-semikonduktif (merah/hitam) dan selongsong lapisan luar menyelimuti kabel.



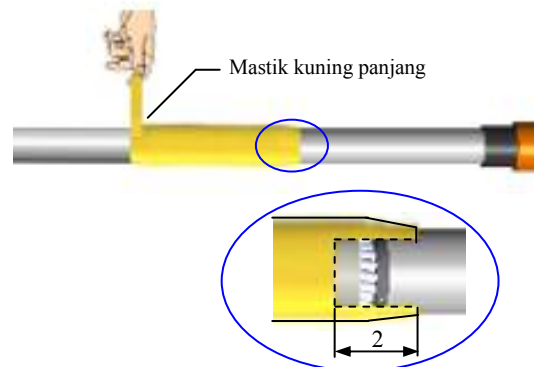
2. PEMASANGAN KONEKTOR.

Pasang konektor menghubungkan kedua ujung konduktor kabel. Press dengan menggunakan crimping tools. Setelah selesai bersihkan isolasi kabel dengan lap dan cairan pembersih yang telah disediakan.



3. PITA MASTIK KUNING PANJANG

Lilitkan pita mastik kuning panjang di atas permukaan konektor sampai menutupi isolasi kabel sepanjang 2 cm, dimulai dari salah satu ujung menuju ujung konektor yang lain, dan isi celah antara konektor dan isolasi sampai tebalnya sama dengan isolasi kabel.



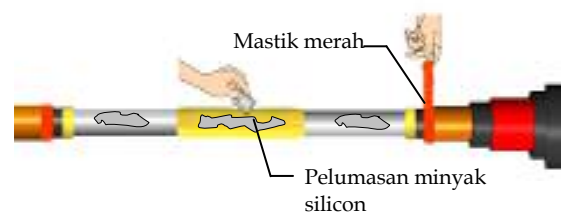
4. PITA MASTIK KUNING PENDEK

Lilitkan pita mastik kuning pendek pada masing-masing ujung potongan semi konduktif kabel, tidak perlu tebal, mulai dari posisi 1 cm sebelum ujung semi konduktif kabel hingga 1,5 cm melewati ujung semi konduktif kabel.



5. MINYAK SILIKON & MASTI MERAH PENDEK

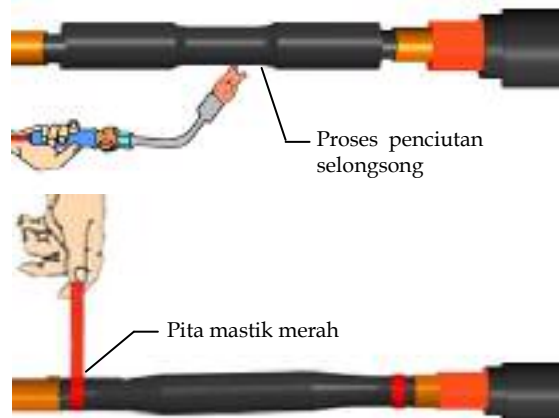
Lumasi isolasi kabel dan seluruh permukaan mastik kuning dengan minyak silikon yang telah disiapkan dalam kit. Lilitkan satu kali pita mastik merah pada ujung potongan screen tembaga disamping/sejajar pita mastik kuning pendek.



6. SELONGSONG PENGENDALI STRESS (HITAM)

Geser selongsong pengendali stress (hitam) hingga menutupi pita mastik merah, lalu ciutkan dari tengah secara rata keujung - ujungnya.

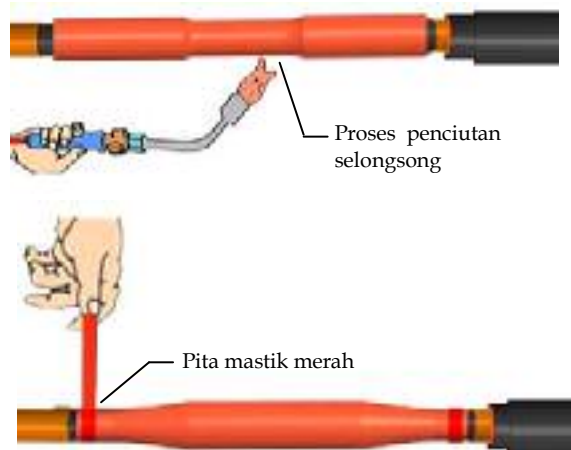
Kemudian lilitkan satu kali pita mastik merah pada ujung-ujung selongsong pengendali stress yang sudah diciutkan.



7. SELONGSONG ISOLASI (MERAH)

Geser selongsong isolasi dalam (merah) menutupi selongsong pengendali stress lalu ciutkan dari tengah secara rata keujung - ujungnya.

Kemudian lilitkan satu kali pita mastik merah pada ujung - ujung selongsong isolasi dalam (merah) yang sudah diciutkan.



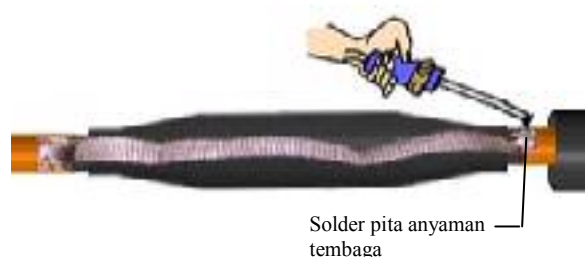
8. SELONGSONG ISOLASI SEMI-KONDUKTIF (MERAH/HITAM)

Geserkan selongsong isolasi semi-konduktif (merah-hitam) menutupi selongsong isolasi dalam (merah) lalu ciutkan dari tengah secara rata keujung - ujungnya.



9. a. KABEL DENGAN TAPE SHIELD

Solderkan pita anyaman tembaga lapis timah pada screen tembaga, pastikan proses solder dilakukan secara sempurna sehingga pita anyaman tembaga menempel kuat pada screen tembaga kabel.



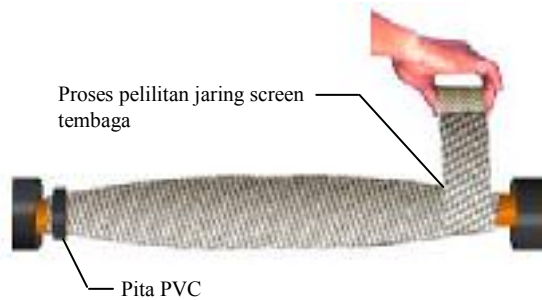
b. KABEL DENGAN WIRE SHIELD

Sambung kembali screen tembaga kabel dengan menggunakan konektor u-35. kemudian dipress sempurna.



10. JARING SCREEN TEMBAGA

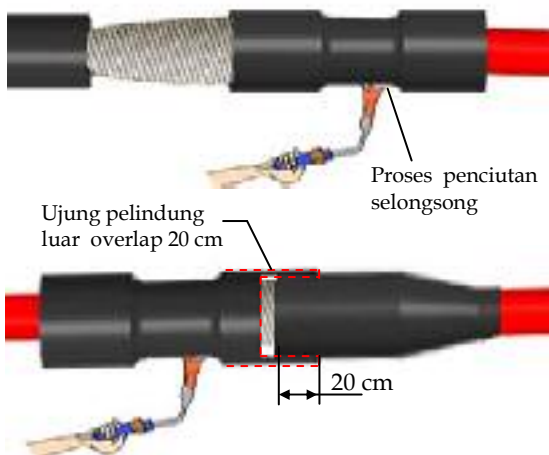
Lilitkan jaring screen tembaga yang telah tersedia dalam kit, proses pelilitan dilakukan tumpang tindih menutupi komponen sebelumnya. Ikatlah kedua ujung screen tembaga dengan pita PVC.



11. SELONGSONG LAPISAN LUAR

Geser salah satu selongsong pelindung luar dan tempatkan bagian ujungnya tepat ditengah, kemudian ciutkan seperti proses penciptan sebelumnya.

Lakukan hal yang sama untuk pelindung luar yang satunya dengan menempatkan bagian ujungnya tumpang tindih (overlap) dengan jarak 20 cm di atas ujung pelindung yang pertama.



12. PROSES AKHIR

Biarkan sambungan dingin sendiri hingga mencapai temperature yang sama dengan temperatur sekitarnya.



Apabila dirasakan perlu untuk mendapatkan tambahan keterangan teknis pesangan ataupun permasalahan teknis lainnya dapat menghubungi kami di:



PT. FASTINDO PIRANTI KABEL

Jl. Pegambiran kav. 292 A, Rawamangun Jakarta 13220-Indonesia

Phone. (021) 4753535 (Hunting) Fax. (021) 4753505

E-Mail : fastindo@fastindo.co.id Website : <http://www.fastindo.co.id>