

ELASTIC SLIP-ON SINGLE CORE TERMINATION



ELTI - 1C - ND
(Gambar Indoor 24 kV)



ELTO - 1C - ND
(Gambar Outdoor 24 kV)

Karakteristik dan Aplikasi Produk :

TEGANGAN LISTRIK	Untuk 15 s/d 36 kV
UKURAN KONDUKTOR	25 s/d 1000 sqmm
JENIS ISOLASI KABEL	Polimer & Rubber
MATERIAL KONDUKTOR	Tembaga & Aluminium
APLIKASI	Indoor dan Outdoor

Instruksi Pemasangan
 Jenis Indoor dan Outdoor
SINGLE CORE TERMINATION
 Kabel XLPE, PE, EPR Screened

Instruksi Umum :

1. Penggunaan selalu terminal lug (sepatu kabel) yang kedap air dan terbuat dari bahan yang sejenis dengan konduktor kabel yang akan diterminasikan.
2. Kebersihan harus selalu diutamakan dalam melaksanakan pekerjaan, hindari air, minyak dan kotoran yang dapat menimbulkan kontaminasi pada bagian kabel.
3. Komponen-komponen yang ada didalam kit sudah diperhitungkan konsumsi pemakaiannya secara tepat oleh pabrik. Mengurangi jumlah komponen utama tidak menjamin keandalan produk dalam beroperasi.
4. Mengurangi pemakaian minyak grease akan mengakibatkan tersendatnya pekerjaan.
5. Dalam setiap tahapan pekerjaan pemasangan komponen Elasticfit, masukkan terlebih dahulu minyak grease pada bagian dalam komponen tersebut dan kemudian ratakan dengan cara memijit/meremas bagian komponen Elasticfit secara merata.
6. Pemakaian pita PVC adhesif dimaksudkan untuk mencegah kemungkinan sobek/luka pada bagian dalam komponen Elasticfit akibat terkena bagian kabel yang tajam.

Daftar isi Kit

NO	Deskripsi	15 kV		24 kV		36 kV	
		Indoor	Outdoor	Indoor	Outdoor	Indoor	Outdoor
1.	Sepatu kabel	*Optional		*Optional		*Optional	
2.	Pengendali stress	3	3	3	3	3	3
3.	Penutup braid pentanahan	3	3	3	3	3	3
4.	Sirip terminal	3	6	3	15	6	21
5.	Penutup sepatu kabel	3	0	3	0	3	0
6.	Lapisan semi konduktif	2	2	2	2	2	2
7.	Pita PVC adhesif (hitam)	1	1	1	1	1	1
8.	Mastik hitam	4	4	4	4	4	4
9.	Minyak grease	3	3	3	3	3	3
10.	Kawat braid pentanahan	3	3	3	3	3	3
11.	Kawat pengikat screen	2	2	2	2	2	2
12.	TCE + kain pembersih	1	1	1	1	1	1
13.	Timah solder	1	1	1	1	1	1
14.	Amplas	2	2	2	2	2	2
15.	Instruksi pemasangan	1	1	1	1	1	1

*Optional : Dapat disediakan berdasarkan kebutuhan permintaan dari pelanggan

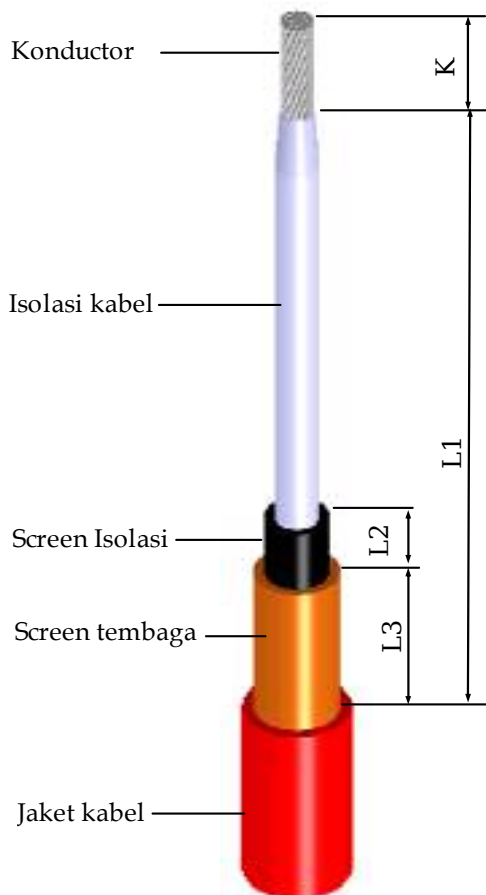
PERSIAPAN KABEL

- Bersihkan jaket kabel dari kotoran yang menempel.
- Kupas bagian - bagian kabel sesuai data pada tabel

AGAR DIPERHATIKAN :

- Pengupasan bagian screen isolasi / lapisan semi-konduktif kabel harus rata dan tidak boleh menggores/melukai isolasi kabel.
- Pemotongan - pengupasan screen tembaga harus rata ujungnya , tidak bergerigi atau ada bagian yang tajam.
- Bersihkan seluruh isolasi kabel dengan cairan pembersih, sebelum melaksanakan pemasangan produk terminasi.

DIMENSI PERSIAPAN KABEL :



Satuan Panjang (mm)

Voltage		15 kV	24 kV	36 kV	K
L1	Indoor	150	150	220	Sesuai panjang lubang sepatu kabel + 10mm
	Outdoor	220	310	470	
L2	Indoor	10	10	10	
	Outdoor	10	10	10	
L3	Indoor	30	30	30	
	Outdoor	30	30	30	

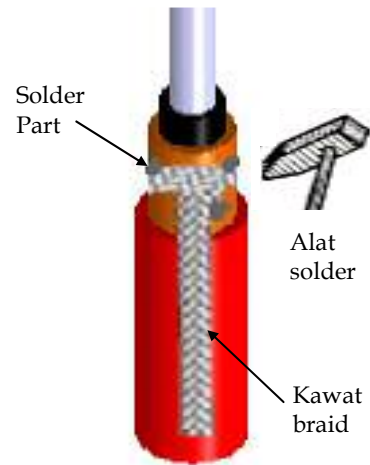
Jumlah sirip tiap phase

Voltage	15 kV	24 kV	36 kV
Indoor	1	1	2
Outdoor	2	5	7

1. PEMASANGAN BRAID PENTANAHAN

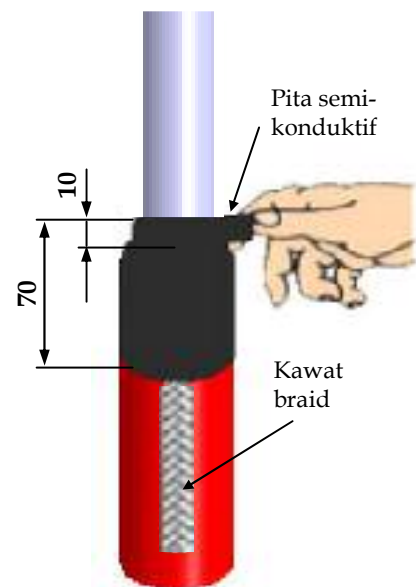
Pasangkan kawat braid pentanahan dengan cara menyolderkan pada setiap screen tembaga kabel atau dengan memakai non-magnetic spring rolled.

Non-magnetic spring rolled dapat disiapkan berdasarkan permintaan khusus.



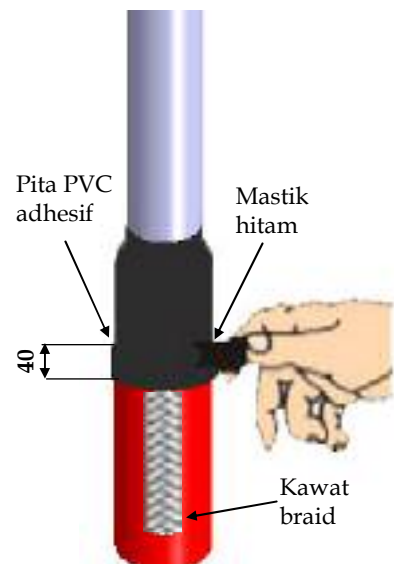
2. PEMASANGAN LAPISAN SEMI KONDUKTIF

Lilitkan pita lapisan semi konduktif secukupnya tumpang tindih selebar 50%, proses dimulai dari ujung potongan screen tembaga kabel kemudian menutupi screen isolasi dan menutupi isolasi kabel sepanjang 10 mm, lalu kembali ke bawah melapisi jaket kabel hingga mencapai jarak 70 mm sampai ke jaket kabel.



3. PEMASANGAN MASTIK PENYEKAT AIR

Lilitkan mastik hitam cukup selapis mengelilingi braid dengan jarak 40 mm dari ujung bawah pita lapisan semi konduktif, kemudian atur kedudukan braid lurus ke bawah, lilitkan kembali mastik hitam pada braid dan jaket kabel mengarah ke bawah. Kemudian lilitkan kembali pita PVC adhesif cukup selapis di atas lapisan mastik hitam.



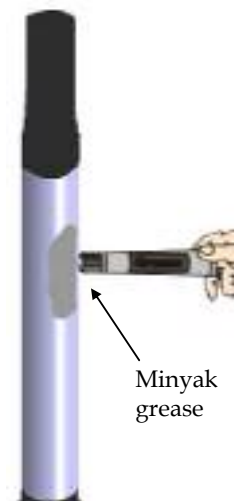
4. **PEMASANGAN PELINDUNG**

Lilitkan satu kali pita PVC adhesif pada konduktor, dimulai dari pangkal bagian conus isolasi kabel menuju ujung konduktor kabel keseluruhan, hal ini dilakukan sebagai pelindung sementara dalam pemasangan komponen elasticfit.



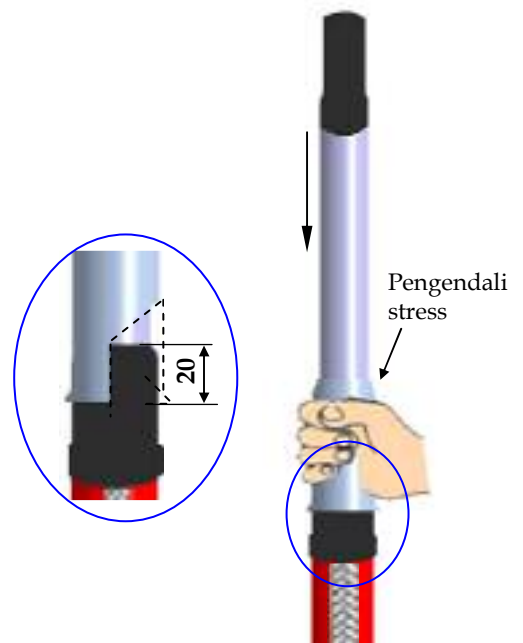
5. **PENGGUNAAN MINYAK GREASE**

Oleskan minyak grease, dimulai dari ujung konduktor, ke seluruh bagian kabel yang akan diterminasikan.



6. **PEMASANGAN PENGENDALI STRESS**

Oleskan minyak grease pada bagian dalam komponen pengendali stress, kemudian ratakan dengan cara memijit atau meremas bagian luar, lalu masukkan komponen tersebut dengan cara memegang pada bagian lehernya, tarik ke bawah hingga menutupi sepanjang 20 mm lapisan semi konduktif.



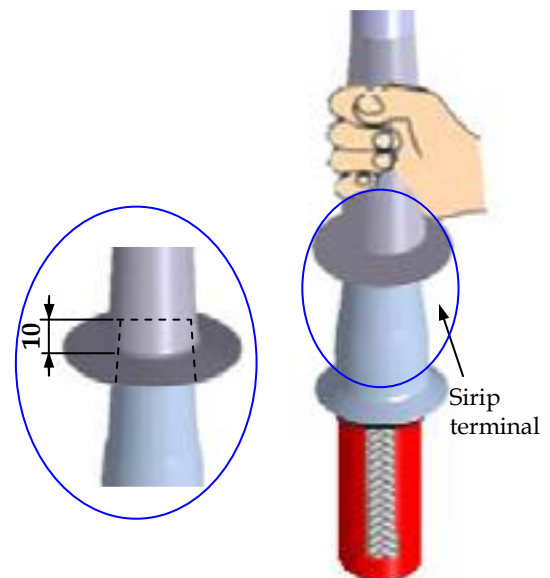
7. PEMASANGAN PENUTUP BRAID

Oleskan minyak grease pada bagian dalam komponen penutup braid pentanahan. Ratakan dengan cara yang sama seperti pada komponen sebelumnya. Kemudian masukkan komponen tersebut hingga tumpang tindih di atas pengendali stress dengan jarak 20 mm dari kedudukan ujung akhir lapisan semi konduktif.



8. PEMASANGAN SIRIP TERMINAL

Oleskan minyak grease pada bagian dalam sirip terminal. Proses perataan dilakukan sama seperti pada komponen sebelumnya. Dengan cara memegang pada bagian lehernya, kemudian tarik ke bawah hingga menutupi komponen penutup braid pentanahan sepanjang 10 mm.

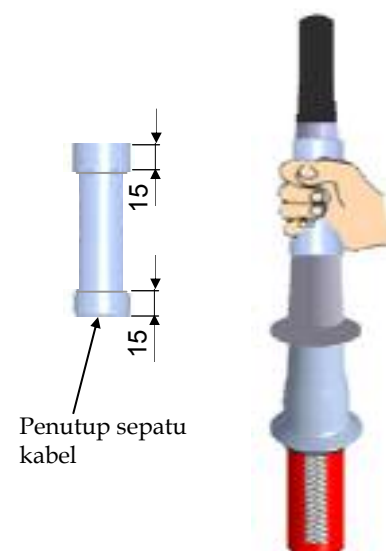


9. PEMASANGAN PENUTUP LUG

Lipat keluar kedua ujung penutup lug sepanjang 15 mm, oleskan minyak silikon pada bagian dalam komponen tersebut, kemudian masukkan penutup lug tumpang tindih dengan komponen sirip terminal.

Point 9 ini dilakukan hanya untuk pemasangan Indoor area saja.

Untuk Outdoor area point 9 ini harap diabaikan.



Hasil akhir proses kerja :



Single Core Indoor Termination 24kV



Single Core Outdoor Termination 24kV

Rekomendasi peralatan kerja (tools) :

Peralatan kerja (tools) standar yang direkomendasikan agar proses kerja menjadi lebih cepat dengan kualitas yang maksimal dan presisi antara lain adalah :

1. Preparation tools (type BRMrd)
Digunakan untuk pengupasan isolasi kabel
2. Preparation tools (type ASC)
Digunakan untuk pengupasan semi-konduktif kabel
3. Mechanical cable cutter
Digunakan untuk memotong konduktor kabel
4. Hydraulic crimping tools
Digunakan untuk mengepress sepatu kabel
5. Hydraulic cable cutter
Digunakan untuk memotong kabel utuh



Catatan : Semua tools tersebut dapat disiapkan oleh Fastindo

Untuk keterangan dan informasi lebih lanjut dapat menghubungi customer service kami di :



PT. FASTINDO PIRANTI KABEL

Jl. Pegambiran kav. 292 A, Rawamangun Jakarta 13220-Indonesia

Telp. (021) 4753535 (Hunting) Fax. (021) 4753505

E-Mail : fastindo@fastindo.co.id Website : <http://www.fastindo.co.id>